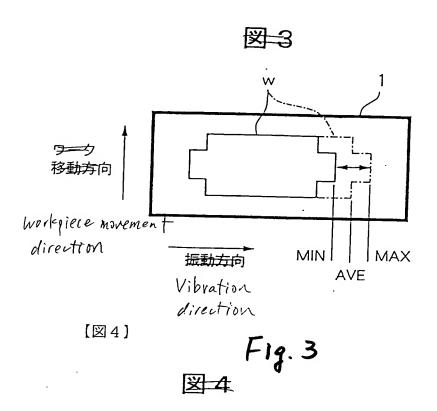
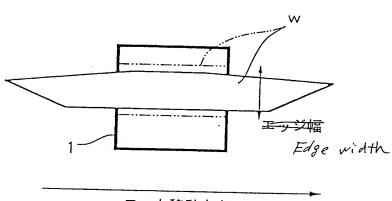


提出日 特願2002-308005

[図3]

Fig. 2



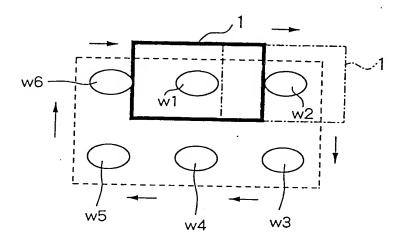


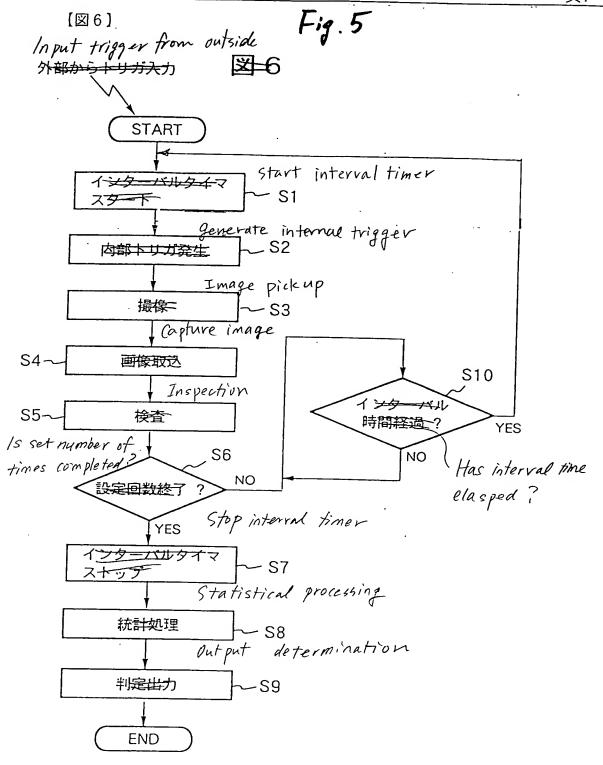
ワーク移動方向 Work piece movement direction

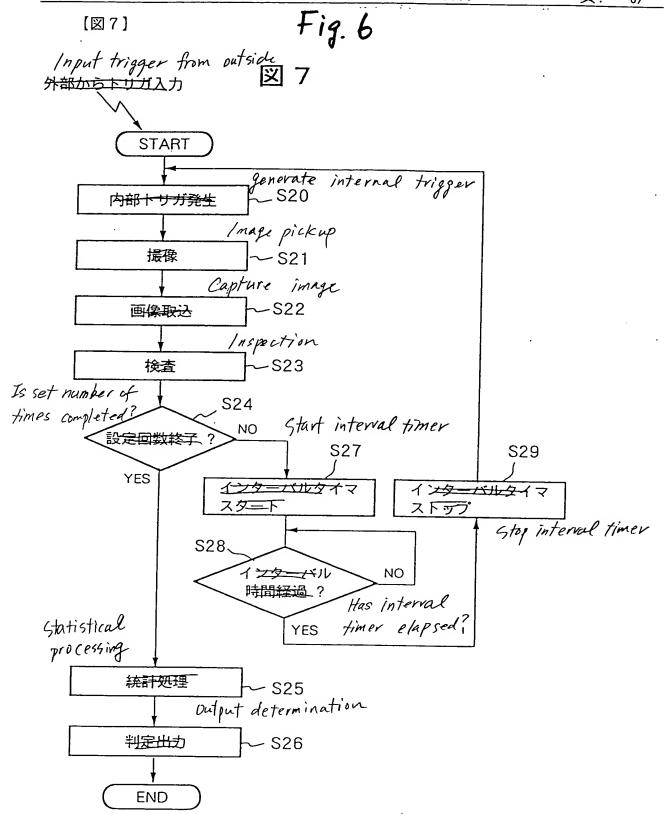
【図5】

Fig.4

図 5







[図8] Fig. 7 図8 **START** Position camera in first workpiece 最初のワータに ~S30 カメラ位置を合わせる Input trigger from outside **├**~ S31 トサガをかける Make inspection in first workpiece 最初のワークで __ S32 検査を行う Position camera in m-th workpiece ル個目のワークに _S33 カメラ位置を合わせる Generate interval trigger after interval time has elasped インターバル時間が経過 > S34 したあと、内部トリガ を<u>発生す</u>る Make inspection in n-th work n 個目のワークで ∠ S35 検査を行う S36 NO n-n-設定值? n = setting value? YES 統計処理判定出力 output statistical processing determination **END**

- 提出日 - 特願2002-308005

【書類名】

図面

【図1】

Fig. 8

図コ

